



PROGRAMME DE FORMATION BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE

CONTENU DE LA FORMATION

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Formation théorique

Historique, principes et applications du brasage et soudo-brasage

Matériels et produits

Gaz et mélanges gazeux

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :

Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux, préparation des pièces, défauts des brasures et des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Formation pratique

Rappels technologiques

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints

Brasage de tube de cuivre

Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre et ADX...

Contrôle des brasures et soudo-brasures

Qualification de soudeur

B 540.9. du Gaz de France



PERSONNEL CONCERNE

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs.

OBJECTIF

Les objectifs seront à préciser en fonction de vos impératifs de production.

- Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux (ADX, CUIVRE, ACIER, ACIER GALVANISE...)

METHODES PEDAGOGIQUES

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et technologique des stagiaires
- Formation personnalisée et individualisée
- Démonstrations pratiques commentées

MODALITES DE FONCTIONNEMENT

Durée :

Fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation

Dates Inter :

Entrées et sorties permanentes

Dates Intra :

Dans votre entreprise à la demande

EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Essais destructifs et non destructifs en cours de formation
- Certificat de stage
- Bilan individualisé
- Qualifications de soudeur :
 - ATG B540.9 Gaz de France